



Прозрачное флоат-стекло

Pilkington **OptiView™** Protect

Руководство по обращению
и переработке стекла марки
Pilkington **OptiView™**
и Pilkington **OptiView™** Protect



Описание продуктов

Pilkington **OptiView™** и Pilkington **OptiView™ Protect** это стекла с пиролитическим антибликовым покрытием которое нанесено онлайн.

Pilkington **OptiView™** — это монолитное стекло с антибликовым покрытием на одной поверхности, которое снижает коэффициент отражения и пропускает больше света по сравнению с прозрачным стеклом без покрытия.

Pilkington **OptiView™ Protect** — это многослойное стекло с антибликовым покрытием на поверхностях №1 и №4 (внешние поверхности многослойного стекла), которое снижает внутренний и внешний коэффициент отражения ниже 2%. Стекло Pilkington **OptiView™** прошло испытания на соответствие стандарту EN1096-2, класс А.

Ассортимент

Pilkington **OptiView™** доступен в толщинах 3мм, 4мм, 5мм, 6мм и 8мм в размерах 3300x2440мм.

Pilkington **OptiView™ Protect** доступен в диапазоне толщин от 6.4мм до 16.8мм.

Доставка и хранение

Стекла Pilkington **OptiView™** поставляются на стеллажах в разделенном виде. Все листы просыпаны специальным разделительным порошком для защиты от истирания.

Стекла Pilkington **OptiView™** необходимо

хранить в сухих, хорошо проветриваемых помещениях, штабелировать в вертикальном положении и обеспечивать надежную опору. Стекло следует ставить на опоры из дерева, фетра или другого относительно мягкого материала.

При перемещении нарезанного стекла в помещении необходимо использовать разделительный материал, это может быть чиста без щелочная бумага или картонные разделители, они позволят предотвратить повреждение покрытия при транспортировке. Разделительные материалы следует устанавливать то по краям изделий. Допускается использование «Арфа» пирамид, но при условии, что они чистые, в хорошем состоянии и не допускают контакта с металлом.

Перемещение

Хотя продукты Pilkington **OptiView™** имеют прочное пиролитическое покрытие, которое нелегко повредить, при обращении со стеклом следует соблюдать осторожность. Рекомендуем наносить любые виды идентификационных маркировок или наклеек на сторону стекла без покрытия.

При обращении со стеклом необходимо использовать чистые, сухие перчатки, чтобы не оставлять отпечатков пальцев. Перед использованием перчатки следует проверять и регулярно менять. Надевайте фартуки, чтобы защитить поверхность с покрытием от любого контакта с твердыми материалами одежды, которые могут повредить покрытие.

Важно следить за тем, чтобы металл не соприкасался с поверхностью с покрытием, так как это может привести к отложению металла на покрытии.

Со стеклом Pilkington **OptiView™** можно работать с присосками. Чашки присосок должны быть чистыми и сухими, чтобы не оставлять следов на покрытии. Чашки не должны скользить по покрытию, а системы должны быть проверены на наличие течей или следов масла.

Резка

Листы стекла Pilkington **OptiView™** должны быть загружены на стол для резки так, чтобы поверхность с покрытием была вверх. Поскольку Pilkington **OptiView™** Protect имеет покрытие на обеих поверхностях многослойного стекла, резку необходимо производить так, чтобы одна из покрытых поверхностей контактировала со столом для резки. Чтобы снизить риск повреждения покрытия, стол для резки следует тщательно очистить.

Рекомендуем производить резку стекла на автоматизированном оборудовании с применением быстро испаряющегося масла для резки.

Настройки стола резки следует использовать такие же, как для резки стекла без покрытия.

Если используется ручная резка, необходимо проявлять особую

осторожность при работе с инструментами и рулетками, чтобы избежать механического повреждения покрытия.

При резке стекла необходимо использовать быстро испаряющееся масло. При разломе стекла следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить покрытие.

Мойка

В данном разделе будут приведены рекомендации для автоматической мойки, ручной мойки и точечной очистки стекла Pilkington **OptiView™**.

Автоматическая мойка

Продукты Pilkington **OptiView™** можно мыть в вертикальной или горизонтальной многоступенчатой автоматической моечной машине в соответствии с инструкциями производителя оборудования, используя горячую чистую воду. Заключительную стадию ополаскивания следует проводить чистой деионизированной водой, нагретой как минимум до 43° C. Осушающий воздух необходимо фильтровать и направлять так, чтобы не оставалось капель воды на поверхностях стекла.

В моечных машинах рекомендуем применять полипропиленовые щетки, поскольку они, как правило, имеют более низкий коэффициент трения, более мягкие и гибкие, чем нейлон. Если используются нейлоновые щетки, необходимо следить за тем, чтобы щетки были правильно отрегулированы, чтобы избежать повреждения поверхности стекла с покрытием. Моечные машины

должны быть сконструированы таким образом, чтобы стекло не останавливалось под моющими щетками, в противном случае может произойти повреждение покрытия.

Мы рекомендуем перед началом производства пропустить через моечную машину тестовое стекло. Затем следует проверить стекло как на светопропускание, так и на отражение, а затем с помощью яркого прожектора оцените покрытие в отраженном свете, чтобы определить, требуется ли регулировка щеток моечной машины или воздушной сушики.

Ручная мойка

Продукты Pilkington **OptiView™** можно мыть и обслуживать вручную, используя неабразивный раствор для чистки стекла. Для ручной мойки рекомендуется использовать мягкое моющее средство и водный раствор. Загрязнения следует удалить с поверхности подходящим очистителем, чтобы не поцарапать поверхность с покрытием. Раствор моющего средства следует равномерно нанести на стекло и промыть чистой мягкой тканью, затем поверхность следует тщательно промыть чистой водой и немедленно вытереть насухо.

Иногда может потребоваться точечная очистка для удаления стойких загрязнений или других материалов, которые могут приставать к поверхности с антибликовым покрытием. Некоторые точечные дефекты и следы от манипуляций, такие как излишки герметика или остатки клея на этикетках, можно удалить с поверхности стекла

Pilkington **OptiView™**, используя мягкое неабразивное моющее средство.

Изопропиловый спирт, ацетон или метилированный спирт, рекомендуемые для очистки пятен, следует нанести в небольшом количестве на чистую сухую ткань или полотенце и нанести в области, требующие очистки. Затем стекло следует протереть, используя

сухое, чистое полотенце или ткань без ворса, следуя обычной процедуре очистки, описанной выше.

Никогда не используйте стальную вату, бритвенные лезвия, абразивные чистящие средства, фтористоводородную кислоту, соединения фтора или сильные щелочи на поверхности стекла Pilkington **OptiView™** с покрытием.

Ламинировани

Pilkington **OptiView™** Protect был разработан как ламинированный продукт с антибликовым покрытием на внешних поверхностях.

Антибликовое покрытие не наносится на промежуточный слой PVB пленки, поскольку в нет отражения между пленкой и стеклом.

Монолитный Pilkington **OptiView™** подходит для ламинирования в автоклаве PVB или другим методом.

При ламинировании следует проявлять осторожность, чтобы не допустить прилипания излишков межслойного материала к покрытой поверхности,

поскольку его может быть трудно удалить полностью.

После ламинирования Pilkington **OptiView™** Protect имеет покрытие с обеих сторон, поэтому на него нельзя наносить клейкие этикетки/наклейки, восковые мелки, а также нельзя перемещать металлические предметы по поверхности.

Термическая обработка: термоупрочнение, закалка, моллирование

Перед ламинированием, монолитный Pilkington **OptiView™** можно подвергнуть термоупрочнению, закаливанию или моллированию после резки по размеру.

Рекомендуется, чтобы Pilkington **OptiView™** перед термообработкой тщательно очистить от загрязнений. На этом этапе следует использовать чистые хлопчатобумажные или тканевые перчатки, чтобы избежать нанесения отпечатков рук или пальцев, которые могут проявиться на покрытии во время термообработки. Перед подачей стекла в печь, для термообработки, поверхность стекла с покрытием должна быть очищена от загрязнений.

При термообработке в горизонтальной печи антибликовое покрытие должно быть обращено вверх, чтобы минимизировать его повреждение.

Если на поверхность стекла наносится краска, может возникнуть необходимость термообработать стекло стороной с покрытием вниз, что допускается. Важно контролировать чистоту роликов и валов

печи, исключить риск скольжения стекла, особенно когда валы меняют направление движения.

Те же настройки печи, которые используются при термообработке Pilkington **Optifloat™**, можно использовать в качестве базовой настройки печи для Pilkington **OptiView™**.

Мы рекомендуем использовать температуру в районе 670° C и время цикла нагрева 240 секунд, как базовую настройку режима термообработки для стекла Pilkington **OptiView™** толщиной 6 мм. Поскольку каждая печь уникальна, возможно потребуется регулировка времени печи и/или температуры.

Все термообработанные (закаленные или термоупрочненные) стекла, с покрытием или без него, могут иметь «закалочные пятна», особенно заметные в поляризованном свете, поэтому образцы термообработанных стекол Pilkington **OptiView™** следует повторно проверить на предмет обнаружения каких-либо искажений и проверить на соответствия применимым стандартам безопасного остекления.

Pilkington **OptiView™** имеет меньший коэффициент эмиссии по сравнению со стеклом без покрытия. Это имеет значение при настройке печи закаливания, поверхность стекла с покрытием медленнее поглощает тепловую энергию. Более низкий коэффициент эмиссии может потребовать регулировки температуры или верхней конвекции печи, продолжительности цикла

нагрева или других параметров.

Те же настройки печи, которые используются при термообработке Pilkington **Optifloat™**, можно использовать в качестве базовой настройки печи для Pilkington **OptiView™**.

Внешний вид

При получении поставки необходимо провести осмотр покупателя, и любые дефекты должны быть устранены.

При получении поставки заказчик обязан провести осмотр стекла на предмет любых дефектов, если дефекты присутствуют, необходимо немедленно сообщить об этом производителю стекла. Претензии по дефектам, выявленным после обработки стекла, не принимаются, поскольку заказчик несет ответственность за тщательный осмотр продуктов Pilkington **OptiView™** на каждом этапе обработки. В случае каких-либо претензий потребуются как образцы, так и номер партии поврежденного стекла.

Допускаются небольшие отклонения в цвете между разными партиями стекла. Они минимальны в рамках производственного цикла. При осмотре с расстояния 3м допустимо появление пятен или полос на покрытии. Допускаются небольшие различия между соседними изделиями.

Образцы (Mock up)

Рекомендуется создание полномасштабного макета, на котором можно оценить внешний вид и параметры светопропускания и

отражения. Образец должен быть изготовлен и установлен на месте, где предлагается расположение здания, и должен быть утвержден до принятия окончательного решения о производстве изделий.

В этой публикации дается только общее описание продуктов. Более подробную информацию можно получить у местного поставщика продукции Pilkington. Пользователь несет ответственность за то, чтобы использование этих продуктов соответствовало всем действующим законам, стандартам и другим требованиям. Nippon Sheet Glass Co. Ltd. и ее дочерние компании не несут ответственности за любые ошибки или упущения в этой публикации, а также за все последствия использования ее. Pilkington, «OptiView» и «Optifloat» являются товарными знаками, принадлежащими компанией Nippon Sheet Glass Co. Ltd или ее дочерней компанией.



CE декларация подтверждает что продукт соответствует гармонизированным Европейским нормам.

CE декларация на каждый продукт, включая декларируемые значения размещена на сайте www.pilkington.com/CE



ООО «Пилкингтон Гласс»

140125, Московская обл., Раменский р-н, д. Жуково, ул. Стекольная, 1

Телефон: +7 (495) 369 95 00 Факс: +7 (495) 369 95 01

E-Mail: info@firstinglass.ru

www.pilkington.ru